

论坛荣誉主席

徐滨士 院士
左铁铮 院士

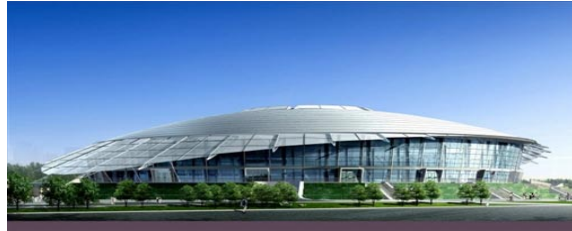
装备再制造技术国家级重点实验室
北京工业大学



论坛主席

栗卓新 教授
Wolfgang Tillmann 教授

北京工业大学
德国多特蒙德工业大学



论坛组织委员会

宋天虎 研究员
四志凌 研究员
康 龙 教授
荆洪阳 教授
王素波 教授
王海斗 教授
邱贵生 教授
王克鸿 教授
何 鸣 教授
何 奕 研究员
熊华平 研究员
龙伟民 研究员
王金淑 教授
李长久 教授
叶明强 高工
欧降兵 高工
郑子行 高工
孟 波 高工
蔡鸿祥 高工

中国机械工程学会
中国钢研科技集团有限公司
兰州理工大学
天津理工大学
天津大学
装备再制造技术国家级重点实验室
清华大学
南京理工大学
哈尔滨工业大学
哈尔滨焊接研究所
北京航空材料研究院
郑州机械研究所
北京工业大学
西安交通大学
凯天环保科技股份有限公司
3M公司
天津大林焊材集团有限公司
山东聚力焊接材料有限公司
昆山京群焊材科技有限公司

循环经济下的绿色材料及加工国际论坛

2017年6月22日-24日 中国·北京

邀请函及一号通知

国际技术委员会

Wolfgang Zschiesche 博士
Warren Migletti 博士
Sindo Kou 教授
Dietrich Rehfeldt 教授
Hee Jin Kim 教授
Huijun Li 教授
Hanshan Dong 教授
Zhili Feng 教授
Anming Hu 教授
Zhuyao Zhang 博士
Geoff Melton 高工
Maruyama Toshiharu 高工
Ookubo Yoshitaka 高工

IIW C-VIII 国际焊接学会焊接健康、安全和环境委员会 (德国)
IIW C-XVII 国际焊接学会钎焊及扩散焊委员会(美国)
美国威斯康星大学麦迪逊分校
德国莱布尼茨-汉诺威大学
韩国工业技术研究院
澳大利亚伍伦贡大学
英国伯明翰大学
美国橡树岭国家实验室
美国田纳西大学
英国曼彻斯特焊材公司
英国焊接研究所
日本株式会社神户制钢所
日本小池酸素(唐山)有限公司

联系单位：
北京工业大学材料学院

联系人：
李 红 博士 +86-18911946182
hongli@bjut.edu.cn
张天理 博士 +86-15210946015
zhangtianli925@sina.com



论坛媒体

金属加工 焊接 电焊机 中国机械工程学会



INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING
A world of joining experience

IIW C-VIII 国际焊接学会焊接健康、安全和环境委员会年会预备会

会议宗旨

循环经济下的绿色材料及加工国际论坛（IIW C-VIII年会预备会）由北京市自然科学基金资助（资助编号17Y00016），定于2017年6月22日-24日在北京举行。

论坛将邀请40多位国际知名大学及工业界的顶级专家做大会专题学术报告，我们热忱欢迎海内外专家学者相聚北京，共同交流探讨循环经济下的绿色材料及其加工技术的最新成果和发展动向，为材料及其加工学科创新与发展奠定重要的基础。

时间表

- 6月22日 会议报道
- 6月23日 论坛开幕式，大会报告，欢迎晚宴
- 6月24日 大会报告，圆桌会议

报告主题

■ **新型绿色材料**，包括高强韧、耐热、耐腐蚀、耐辐照、耐磨及耐低温的各类新型实芯焊丝、药芯焊丝、金属粉芯焊丝和焊条等焊接材料，绿色钎焊材料及焊剂，焊接电弧物理和组织控制机理，焊接结构完整性评价等；

■ **焊接与再制造过程中的健康和**安全，包括焊接职业健康安全标准修订、低Cr⁶⁺型药芯焊丝研发、焊接材料烟尘评定及影响因素分析、焊接产业可持续发展战略等；

■ **先进焊接技术**，包括激光及激光电弧复合热源焊接、高效电弧焊工艺、近净成形焊接新技术、搅拌摩擦焊工艺、轻金属精密钎焊技术、微纳米连接技术、异种材料连接技术；

■ **先进再制造技术**，包括等离子、激光、电子束表面强化工艺，纳米陶瓷涂层、耐磨涂层、功能涂层的制备技术与性能表征等。

注：论坛二号通知和注册表将于2017年3月初发出，敬请关注！

会议地点

会议召开地点北京工大建国饭店，位于北京市朝阳区平乐园100号。

北京是首批国家历史文化名城和世界上拥有世界文化遗产数最多的城市，三千多年的历史孕育了故宫、天坛、八达岭长城、颐和园等众多名胜古迹，也诞生了“鸟巢”、“水立方”等新时代标志性建筑。。

北京工业大学创办于1960年，由27所学院和机构组成，注册学生3万多人，教师和员工3072人。材料科学与工程学院学术研究重视材料与资源、能源和环境的协调发展，已形成了以环境友好为主导的多门类材料科学研究，包括别为环保材料的基础研究，高性能结构材料的制备和加工工艺，先进功能材料的制备和加工工艺，以及工业化的循环利用和节能技术。



Honorary Chairman

Academician Binshi Xu National Key Lab for Remanufacturing, CN
Academician Tieyong Zuo Beijing University of Technology, CN

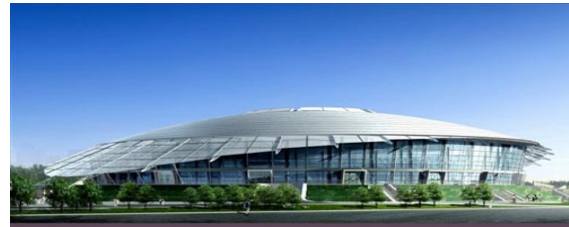


Forum Chairman

Prof. Zhuoxin Li Beijing University of Technology, CN
Prof. Wolfgang Tillmann Dortmund University of Technology, GER

Organizing Committee

Researcher Tianhu Song Chinese Mechanical Engineering Society, CN
Researcher Zhiling Tian China Iron & Steel Research Institute Group, CN
Prof. Long Kang Lanzhou University of Technology, CN
Prof. Hongyang Jing Tianjin University of Technology, CN
Prof. Dongpo Wang Tianjin University, CN
Prof. Haidou Wang National Key Lab for Remanufacturing, CN
Prof. Guisheng Zou Tsinghua University, CN
Prof. Kehong Wang Nanjing University of Science and Technology, CN
Prof. Peng He Harbin Institute of Technology, CN
Researcher Shi He Harbin Welding Institute, CN
Researcher Huaping Xiong Beijing Institute of Aeronautical Materials, CN
Researcher Weimin Long Zhengzhou Research Institute of Mechanical Engineering, CN
Prof. Jinshu Wang Beijing University of Technology, CN
Prof. Changjiu Li Xi'an Jiaotong University, CN
Mr. Mingqiang Ye Kaitian Environmental Technology Co. Ltd., CN
Mr. Zebing Ou Group 3M China, CN
Mr. Zihang Zheng Tianjin Bridge Welding Materials Group Co., Ltd., CN
Mr. Bo Meng Shangdong Julii Welding Co., Ltd., CN
Mr. Hongxiang Cai Kunshan Gintune Welding Co., Ltd., CN



International Forum on Green Material and Processing Technology for Recycling Economy

June 22-24, 2017 Beijing-China

Invitation Letter & First Call

International Technical Committee

Dr. Wolfgang Zschiesche IIW Comm. VIII-Health, Safety and Environment, GER
Dr. Warren Miglietti IIW Comm. XVII-Brazing, Soldering and Diffusion Bonding, USA
Prof. Sindo Kou University of Wisconsin-Madison, USA
Prof. Dietrich Rehfeldt Leibniz University Hannover, GER
Prof. Hee Jin Kim Korea Institute of Industrial Technology, KOR
Prof. Huijun Li University of Wollongong, AUS
Prof. Hanshan Dong University of Birmingham, UK
Prof. Zhili Feng Oak Ridge National Laboratory, USA
Prof. Anming Hu University of Tennessee, USA
Dr. Zhuyao Zhang Metrode for Products Ltd., UK
Mr. Geoff Melton The Welding Institute (TWI), UK
Mr. Maruyama Toshiharu The Kobe Steel Group, JPN
Mr. Ookubo Yoshitaka Koike Engineering Tangshan Co., Ltd., JPN

Host by:

Beijing University of Technology

Contact Us:

Dr. Hong Li +86-18911946182
hongli@bjut.edu.cn
Dr. Tianli Zhang +86-15210946015
zhangtianli925@sina.com



Forum Media

Metal Processing Welding Machine
Welding Chinese Mechanical Engineering Society



INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING
A world of joining experience

C-VIII Pre-Assembly Seminar on
Health, Safety and Environment in Welding

Purpose

Funded by the Beijing Natural Science Foundation, International Forum on Green Material and Processing Technology for Recycling Economy will be held in Beijing from June 22 to 24, 2017.

The forum will exchange and discuss the latest achievements and development trends of green material and processing technology for recycling economy, thus to provide an open source platform for scientists around the world, and lay the foundation for professional technology innovation and enhance development of materials science and engineering disciplines.

Schedule

June 22, 2017	Forum registration
June 23, 2017	Opening Ceremony Keynote speech Welcome reception
June 24, 2017	Keynote&Session speech Round table meeting

Themes

We invite all experts to hand in their contribution for regarding the following subject areas:

- New green welding materials, including high-strength and high-toughness solid wires, flux-cored wires, metal-cored wires and electrodes etc., green soldering materials and flux, welding arc plasma physics, welded structural integrity assessment, etc.
- Health and safety in welding and remanufacturing processes, including welding occupational health and safety standards, low-Cr(VI) flux-cored wires, fume evaluation and influence factors analysis of consumables, sustainable development strategy of welding industry, etc.
- Advanced welding technology, including laser and laser-arc hybrid welding, high efficiency arc welding process, friction stir welding process, micro&nano joining and dissimilar materials joining technology, etc.
- Advanced remanufacturing technology, including surface strengthening processes with plasma, laser and electron beam, preparation technology and characterization of nano-ceramic, wear-resistant, and functional coating, etc.

Venue

The forum will be held in Grand Gongda Jianguo Hotel, Pingleyuan 100, Chaoyang District, Beijing, P.R. China.

Beijing is the first national historical and cultural city, which has the largest number of world heritage.

Beijing University of Technology was found in 1960, which consists of 27 colleges and institutes with more than 30,000 registered students, 3072 teachers and employees.

Academic research within the College of Materials Science and Engineering (MSE) comes along with the environmental friendly and four directions, including basic research of environmental friendly materials, the preparation and processing technology of high-performance structural materials, the preparation and processing technology of advanced functional materials, and the recycling and energy saving technology for industrialization.

